

全国内燃机标准化技术委员会

内标字〔2026〕30号

关于召开《内燃机 活塞环 第2部分：术语》等2项国家标准审查会 暨2026年度行业标准复审会的通知

尊敬的标委会委员（观察员）及行业有关单位：

为提升我国内燃机行业的标准化水平，加快与国际标准和国外先进标准接轨，根据国家标准化委加快推进采标工作的精神，兹定于2026年9月17日召开《内燃机 活塞环 第2部分：术语》等2项国家标准审查会暨2026年行业标准复审会（线上），请各位委员和相关专家填写会议回执（见附件1），准时参加。

一、会议内容

- 1.1 《内燃机 活塞环 第2部分：术语》等2项国家标准审查，详见附件2；
- 1.2 根据主管部门要求，对257项2026年度内燃机行业标准复审项目的初步结论进行审核，复审项目详见附件3。目前复审项目正在公开征求行业意见（见附件4），秘书处根据反馈情况，汇总初步复审结论后请委员审议。

二、会议安排

- 2.1 会议时间：2026年9月17日14:00-17:00。
- 2.2 本次会议采用线上召开，会议号：941 702 530（腾讯会议），密码：666666。

请各位专家将参加会议时的昵称改为相应的“姓名+单位”。

请参会人员于9月13日前反馈附件回执。请委员务必参会，以保证会议有效性。

会议联系人：全国内燃机标委会秘书处

刘建勇：13162339069, ljytianfei@163.com jianyongl@smvic.com.cn

郭 华：15002175682, ghua_2009@163.com huag@smvic.com.cn

全国内燃机标准化技术委员会

2026年9月3日



附件 1：会议回执

《内燃机 活塞环 第 2 部分：术语》等 2 项国家标准审查会

暨 2026 年度行业标准复审会

参 加 确 认 回 执

单位名称				
所在部门				
参会人员	姓名	联系电话	职称/职务	Email

注：请参会人员于 9.13 日前反馈至秘书处。

附件 2：审查的国家标准项目

序号	计划编号	项目名称	代替标准号	采用国际标准
1	20253947-T-604	内燃机 活塞环 第 2 部分：术语	GB/T 1149.2-2010	ISO 6621-1:2018
2	20253928-T-604	内燃机 活塞环 第 10 部分：梯形钢环	GB/T 1149.10-2013	ISO 6624-3:2017

附件 3：2026 年度复审行业标准（内燃机）

序号	标准编号	标准名称
1	JB/T 12732-2016	再制造内燃机 发电机工艺规范
2	JB/T 12733-2016	再制造内燃机 飞轮工艺规范
3	JB/T 12734-2016	再制造内燃机 连杆工艺规范
4	JB/T 12735-2016	再制造内燃机 零部件表面修复工艺规范
5	JB/T 12736-2016	再制造内燃机 喷油泵总成工艺规范
6	JB/T 12737-2016	再制造内燃机 喷油器总成工艺规范
7	JB/T 12738-2016	再制造内燃机 气缸套工艺规范
8	JB/T 12739-2016	再制造内燃机 气门工艺规范
9	JB/T 12740-2016	再制造内燃机 曲轴工艺规范
10	JB/T 12741-2016	再制造内燃机 凸轮轴工艺规范
11	JB/T 12742-2016	再制造内燃机 压气机工艺规范
12	JB/T 12744-2016	再制造内燃机 起动机工艺规范
13	JB/T 13326-2018	再制造内燃机 机油泵工艺规范
14	JB/T 13327-2018	再制造内燃机 水泵工艺规范
15	JB/T 13339-2018	再制造内燃机 机体工艺规范
16	JB/T 13340-2018	再制造内燃机 缸盖工艺规范
17	JB/T 5079.2-2017	中小功率内燃机 燃油箱 第 2 部分：非金属燃油箱 技术条件
18	JB/T 5080-2018	内燃机 铸铁气门导管 技术条件
19	JB/T 5081-2008	中小功率柴油机排气消声器
20	JB/T 5082.1-2008	内燃机 气缸套 第 1 部分：硼铸铁金相检验
21	JB/T 5082.2-2011	内燃机 气缸套 第 2 部分：高磷铸铁金相检验
22	JB/T 5082.3-2016	内燃机 气缸套 第 3 部分：干式铸铁气缸套 技术条件
23	JB/T 5082.4-2008	内燃机 气缸套 第 4 部分：风冷气缸套技术条件
24	JB/T 5082.5-2018	内燃机 气缸套 第 5 部分：钢质镀铬气缸套技术条件
25	JB/T 5082.6-2014	内燃机 气缸套 第 6 部分：激光淬火气缸套技术条件
26	JB/T 5088.1-2018	内燃机 旋装式机油滤清器 第 1 部分：技术条件
27	JB/T 5088.2-2018	内燃机 旋装式机油滤清器 第 2 部分：试验方法
28	JB/T 5088.3-2014	内燃机 旋装式机油滤清器 第 3 部分：系列尺寸
29	JB/T 5089.1-2020	内燃机 纸质滤芯机油滤清器 第 1 部分：总成 技术条件
30	JB/T 5089.2-2020	内燃机 纸质滤芯机油滤清器 第 2 部分：滤芯 技术条件
31	JB/T 5089.3-2020	内燃机 纸质滤芯机油滤清器 第 3 部分：试验方法
32	JB/T 5137-2014	通用小型汽油机排气消声器 技术条件
33	JB/T 5140.1-2021	磁电机 第 1 部分：术语
34	JB/T 5140.2-2021	磁电机 第 2 部分：技术条件
35	JB/T 5142-1991	化油器综合流量试验台 技术条件
36	JB/T 5143-1991	化油器综合流量试验台 试验方法
37	JB/T 5239.1-2018	柴油机 柴油滤清器 第 1 部分：纸质滤芯总成 技术条件

序号	标准编号	标准名称
38	JB/T 5239.2-2018	柴油机 柴油滤清器 第2部分：纸质滤芯 技术条件
39	JB/T 5239.3-2016	柴油机 柴油滤清器 第3部分：旋装式柴油滤清器 技术条件
40	JB/T 6002-2007	涡轮增压器 清洁度限值及测定方法
41	JB/T 6003.1-2014	内燃机 机油冷却器 第1部分：板翅式机油冷却器 技术条件
42	JB/T 6003.2-2010	内燃机 机油冷却器 第2部分：管壳式机油冷却器 技术条件
43	JB/T 6003.3-2018	内燃机 机油冷却器 第3部分：传热性能试验方法
44	JB/T 6008-2008	内燃机空气、柴油、机油滤清器型号 编制规则
45	JB/T 6009.2-2017	中小功率内燃机 水箱 第2部分：非金属水箱 技术条件
46	JB/T 6012.3-2008	内燃机 进、排气门 第3部分：磁粉探伤
47	JB/T 6012.4-2008	内燃机 进、排气门 第4部分：摩擦焊气门 超声波探伤
48	JB/T 6012.5-2014	内燃机 进、排气门 第5部分：荧光渗透检测
49	JB/T 6014-2011	柴油机 高压油管组件 技术条件
50	JB/T 6016.1-2008	内燃机 活塞环金相检验 第1部分：单体铸造活塞环
51	JB/T 6016.3-2008	内燃机 活塞环金相检验 第3部分：球墨铸铁活塞环
52	JB/T 6016.4-2008	内燃机 活塞环金相检验 第4部分：中高合金铸铁活塞环
53	JB/T 6016.5-2011	内燃机 活塞环 金相检验 第5部分：硼铸铁单体铸造活塞环
54	JB/T 6289-2019	内燃机 铸造铝活塞 金相检验
55	JB/T 6723.1-2018	内燃机冷却风扇 第1部分：金属冷却风扇 技术条件
56	JB/T 6723.2-2014	内燃机冷却风扇 第2部分：塑料冷却风扇 技术条件
57	JB/T 6723.3-2018	内燃机冷却风扇 第3部分：冷凝式内燃机冷却风扇 技术条件
58	JB/T 6723.4-2018	内燃机冷却风扇 第4部分：冷凝式内燃机冷却风扇 试验方法
59	JB/T 6728.1-2018	内燃机 凸轮轴 第1部分：技术条件
60	JB/T 6728.2-2008	内燃机 凸轮轴 第2部分：楔横轧毛坯
61	JB/T 6730-2021	磁电机点火系统 测试方法
62	JB/T 7292.1-2018	内燃机 衬套 第1部分：连杆衬套 技术条件
63	JB/T 7292.2-2018	内燃机 衬套 第2部分：凸轮轴衬套 技术条件
64	JB/T 7292.3-2018	内燃机 衬套 第3部分：摇臂衬套 技术条件
65	JB/T 7293.1-2018	内燃机 螺栓与螺母 第1部分：主轴承盖螺栓与螺母 技术条件
66	JB/T 7293.3-2014	内燃机 螺栓和螺母 第3部分：连杆螺栓 金相检验
67	JB/T 7293.5-2015	内燃机 螺栓与螺母 第5部分：气缸盖螺栓 技术条件
68	JB/T 7293.6-2015	内燃机 螺栓与螺母 第6部分：飞轮螺栓 技术条件
69	JB/T 7293.7-2015	内燃机 螺栓与螺母 第7部分：气缸盖螺母及飞轮螺母 技术条件
70	JB/T 7294-2018	内燃机 气门推杆 技术条件
71	JB/T 7762-2018	内燃机气缸盖垫片 技术条件
72	JB/T 8118.2-2011	内燃机 活塞销 第2部分：金相检验
73	JB/T 8118.3-2011	内燃机 活塞销 第3部分：磁粉检测
74	JB/T 8120.1-2011	压燃式发动机 高压油管用钢管 第1部分：单壁冷拉无缝钢管技术条件
75	JB/T 8120.2-2011	压燃式发动机 高压油管用钢管 第2部分：复合式钢管技术条件

序号	标准编号	标准名称
76	JB/T 8123-2021	磁电机用点火器
77	JB/T 8126.3-2011	内燃机 冷却水泵 第3部分：总成 台架可靠性考核
78	JB/T 8126.4-2014	内燃机 冷却水泵 第4部分：水封 技术条件
79	JB/T 8126.5-2014	内燃机 冷却水泵 第5部分：水封 试验方法
80	JB/T 8126.6-2010	内燃机 冷却水泵 第6部分：V带轮 技术条件
81	JB/T 8126.8-2017	内燃机 冷却水泵 第8部分：变量冷却水泵
82	JB/T 8126.9-2017	内燃机 冷却水泵 第9部分：电动冷却水泵
83	JB/T 8216.7-2015	内燃机 冷却水泵第7部分：工程塑料叶轮
84	JB/T 8413.4-2015	内燃机 机油泵 第4部分：钢制齿轮 技术条件
85	JB/T 8413.6-2015	内燃机 机油泵 第6部分：传动轴 轴端的型式和尺寸
86	JB/T 8413.7-2015	内燃机 机油泵 第7部分：总成 产品可靠性考核方法
87	JB/T 8413.8-2019	内燃机 机油泵 第8部分：变排量机油泵
88	JB/T 8413.9-2019	内燃机 机油泵 第9部分：电控机油泵
89	JB/T 8413.10-2019	内燃机 机油泵 第10部分：电动机油泵
90	JB/T 8413.11-2019	内燃机 机油泵 第11部分：变速器机油泵
91	JB/T 8577-2015	内燃机 水散热器 技术条件
92	JB/T 8892-2011	内燃机 稀土共晶铝硅合金活塞 金相检验
93	JB/T 8894-2015	往复式内燃机飞轮 离合器用安装尺寸
94	JB/T 9741.1-2011	内燃机 气门挺柱 技术条件 第1部分：机械式挺柱
95	JB/T 9744-2010	内燃机 零、部件磁粉检测
96	JB/T 9746.1-2011	船用齿轮箱 第1部分：技术条件
97	JB/T 9746.2-2011	船用齿轮箱 第2部分：灰铸铁件 技术条件
98	JB/T 9749.1-2015	内燃机 轴瓦 第1部分：铸造铜铝合金轴瓦 金相检验
99	JB/T 9749.2-2008	内燃机 轴瓦 第2部分：精密电镀减摩层轴瓦 检验规范
100	JB/T 9751-2013	柴油机 液压调速器 技术条件
101	JB/T 9752.3-2014	涡轮增压器 第3部分：转子平衡品质及校验方法
102	JB/T 9753.1-2011	内燃机 气缸盖与机体 第1部分：铸铁机体 技术条件
103	JB/T 9753.2-2019	内燃机 气缸盖与机体 第2部分：铸铁气缸盖 技术条件
104	JB/T 9753.3-2011	内燃机 气缸盖与机体 第3部分：灰铸铁气缸盖和机体铸件 技术条件
105	JB/T 9755.1-2011	内燃机 空气滤清器 第1部分：干式空气滤清器总成 技术条件
106	JB/T 9755.2-2014	内燃机 空气滤清器 第2部分：干式空气滤芯 技术条件
107	JB/T 9755.3-2018	内燃机 空气滤清器 第3部分：油浴及油浸式空气滤清器总成 技术条件
108	JB/T 9755.4-2018	内燃机 空气滤清器 第4部分：油浴及油浸式空气滤清器滤芯 技术条件
109	JB/T 9755.5-2013	内燃机 空气滤清器 第5部分：性能试验方法
110	JB/T 9757-2011	内 燃 机 空气、机油、柴油滤清器纸质滤芯 系 列 尺 寸
111	JB/T 9759-2011	内燃发电机组轴系扭转振动的限值及测量方法
112	JB/T 9760-2011	内燃机 整圆主轴承 技术条件
113	JB/T 9762-2011	内燃机 镶耐磨圈铝活塞 技术条件

序号	标准编号	标准名称
114	JB/T 9764-2015	内燃机 卷制连杆衬套 技术条件
115	JB/T 9769.1-2020	内燃机 铸铁气门座 第1部分：技术条件
116	JB/T 9769.2-2010	内燃机 铸铁气门座 第2部分：金相检验
117	JB/T 9864.1-1999	磁电机用断电器 技术条件
118	JB/T 9864.2-1999	磁电机用断电器 试验方法
119	JB/T 9865-2021	磁电机用点火线圈
120	JB/T 10407-2015	内燃机 铝活塞奥氏体铸铁镶圈 金相检验
121	JB/T 10408-2014	内燃机 换热器 可靠性试验方法
122	JB/T 10505-2016	内燃机 机油散热器 技术条件
123	JB/T 10630-2006	通用小型柴油机 产品修理、更换、退货工作导则
124	JB/T 10737-2020	内燃机 粉末冶金气门座 技术条件
125	JB/T 11034-2010	内燃机 气门弹簧座 技术条件
126	JB/T 11035-2010	内燃机 气门锁夹 技术条件
127	JB/T 11082-2011	内燃机 零部件表面光整加工 技术条件
128	JB/T 11083-2011	内燃机用光整机
129	JB/T 11204-2020	内燃机用硅油风扇离合器 技术条件
130	JB/T 11207-2011	内燃机 铸入式铸铁气缸套 技术条件
131	JB/T 11208-2011	内燃机 铝活塞用内冷油道盐芯 技术条件
132	JB/T 11322-2013	内燃机 镀铬铝缸体 技术条件
133	JB/T 11324-2013	内燃机涡轮增压器 粉末冶金止推轴承 技术规范
134	JB/T 11325-2013	内燃机涡轮增压器执行器 技术规范
135	JB/T 11326-2013	内燃机 管翅式油冷却器 技术条件
136	JB/T 11327-2013	内燃机 废气再循环冷却器（EGRC）
137	JB/T 11478-2013	通用小型内燃机 空气滤清器总成 技术条件
138	JB/T 11479-2013	内燃机 粉末冶金气门导管 技术条件
139	JB/T 11480-2013	电涡流测功器
140	JB/T 11482-2013	快艇用柴油机 技术条件
141	JB/T 11777-2014	内燃机 铸造铝合金气缸盖 技术条件
142	JB/T 11777.2-2017	内燃机 铸造铝合金气缸盖 第2部分：毛坯
143	JB/T 11782-2014	柴油机 选择性氮氧化物催化还原剂 技术规范
144	JB/T 11783.1-2014	往复式内燃机 附件传动系统 第1部分：技术条件
145	JB/T 11783.2-2014	往复式内燃机 附件传动系统 第2部分：试验方法
146	JB/T 11784-2014	往复式内燃机 大功率柴油机 连续纤维锻钢曲轴 检验方法：湿法连续法磁粉检测
147	JB/T 11785-2014	往复式内燃机 大功率柴油机 连续纤维锻钢曲轴 技术条件
148	JB/T 11786-2014	涡轮增压器 压气机叶轮铸件 技术条件
149	JB/T 11787-2014	涡轮增压器 涡轮铸件 技术条件
150	JB/T 11788.1-2014	内燃机 滤清器滤芯密封用聚氨酯 第1部分：空气滤清器滤芯用
151	JB/T 11789-2014	内燃机 气门旋转机构 技术条件

序号	标准编号	标准名称
152	JB/T 11790-2014	中小功率内燃机 修复技术规范
153	JB/T 11791-2014	柴油机润滑油中碳黑去除装置的性能试验方法 初始滤清效率
154	JB/T 11792.1-2014	中大功率燃气发动机技术条件 第1部分：天然气发动机
155	JB/T 11792.2-2014	中大功率燃气发动机技术条件 第2部分：柴油/天然气双燃料发动机
156	JB/T 11792.3-2014	中大功率燃气发动机技术条件 第3部分：沼气发动机
157	JB/T 11792.4-2014	中大功率燃气发动机技术条件 第4部分：瓦斯发动机
158	JB/T 11792.5-2014	中大功率燃气发动机技术条件 第5部分：秸秆气发动机
159	JB/T 11792.6-2017	中大功率燃气发动机技术条件 第6部分：重油/天然气双燃料发动机
160	JB/T 11793-2014	柴油/沼气双燃料发动机 通用技术条件和试验方法
161	JB/T 11794-2014	燃气发动机气耗率和热耗率测量方法
162	JB/T 11795-2014	内燃机 胀断连杆 技术条件
163	JB/T 11796-2014	柴油机 废气再循环 气动 EGR 阀
164	JB/T 11797-2014	柴油机 废气再循环 真空调节器
165	JB/T 11798-2014	内燃机 换热器 风洞试验装置
166	JB/T 11799-2014	发电用内燃机及内燃发电机组可靠性考核方法
167	JB/T 11876-2014	往复式内燃机 缸套活塞环组件 拉伤试验方法
168	JB/T 11877-2014	往复式内燃机 配气系统 超速试验方法
169	JB/T 11878-2014	往复式大功率内燃机 进、排气门 技术条件
170	JB/T 11879-2014	往复式内燃机 橡胶扭振减振器 耐久性试验方法
171	JB/T 12209-2015	中速大功率柴油机 球墨铸铁曲轴 技术条件
172	JB/T 12210-2015	内燃机 空气滤清器 （粒子计数法）分级滤清效率试验方法
173	JB/T 12329-2015	内燃机 铸态贝氏体灰铸铁气缸套 金相检验
174	JB/T 12331-2015	往复式内燃机 正时带传动系统 技术条件和试验方法
175	JB/T 12332-2015	往复式内燃机 空气滤清器噪声测量方法
176	JB/T 12333-2015	往复式内燃机 冷却风扇噪声测量方法
177	JB/T 12334-2015	涡轮增压器 噪声测试方法
178	JB/T 12335-2015	涡轮增压器 密封性试验方法
179	JB/T 12336-2015	中小功率生物质气发动机 技术条件和试验方法
180	JB/T 12337-2015	柴油机 废气再循环（EGR）电动阀
181	JB/T 12651.1-2016	内燃机 滤清器用滤纸 第1部分：技术条件
182	JB/T 12651.2-2016	内燃机 滤清器用滤纸 第2部分：检测方法
183	JB/T 12652-2016	柴油机 进气道性能试验方法
184	JB/T 12653-2016	柴油机 颗粒氧化催化转化器（POC）技术规范
185	JB/T 12654-2016	柴油机 可变截面涡轮增压器
186	JB/T 12655-2016	柴油机 耐久试验 摩擦副测量方法
187	JB/T 12656-2016	内燃机 电磁式风扇离合器 技术条件
188	JB/T 12657-2016	内燃机 电控式硅油风扇离合器 技术条件
189	JB/T 12658-2016	内燃机 电控式硅油风扇离合器 试验方法

序号	标准编号	标准名称
190	JB/T 12659-2016	内燃机 机油冷却滤清模块
191	JB/T 12660-2016	内燃机 塑料进气管 技术条件
192	JB/T 12661-2016	内燃机连杆疲劳试验方法
193	JB/T 12662-2016	内燃机曲轴扭转疲劳试验方法
194	JB/T 12663-2016	中大功率燃气发动机 进气管防爆安全阀技术条件
195	JB/T 12743-2016	再制造内燃机 增压器工艺规范
196	JB/T 13049.1-2017	电控柴油机 柴油滤清器 第1部分：粗滤 技术条件
197	JB/T 13049.2-2017	电控柴油机 柴油滤清器 第2部分：精滤 技术条件
198	JB/T 13049.3-2017	电控柴油机 柴油滤清器 第3部分：一体滤 技术条件
199	JB/T 13049.4-2017	电控柴油机 柴油滤清器 第4部分：试验方法
200	JB/T 13049.5-2017	电控柴油机 柴油滤清器 第5部分：滤清效率及容尘量试验方法
201	JB/T 13049.6-2017	电控柴油机 柴油滤清器 第6部分：油水分离效率试验方法
202	JB/T 13051-2017	大功率柴油机 曲轴清洁度限值及检测方法
203	JB/T 13052-2017	内燃机 锻钢活塞技术条件
204	JB/T 13053-2017	倾角传动船用齿轮箱
205	JB/T 13054-2017	双机并车船用齿轮箱
206	JB/T 13055-2017	天然气（CNG/LNG）发动机用催化转化器技术要求和试验方法
207	JB/T 13056-2017	液化石油气（LPG）发动机用催化转化器技术要求和试验方法
208	JB/T 13057-2017	往复式内燃机 活塞可靠性试验方法
209	JB/T 13058-2017	往复式内燃机 线束可靠性试验方法
210	JB/T 13059-2017	涡轮增压器 热冲击试验方法
211	JB/T 13202.1-2017	柴油机 颗粒捕集系统 第1部分：通用技术条件
212	JB/T 13202.2-2017	柴油机 颗粒捕集系统 第2部分：HC 喷射系统技术条件
213	JB/T 13202.3-2017	柴油机 颗粒捕集系统 第3部分：颗粒传感器技术条件
214	JB/T 13202.4-2017	柴油机 颗粒捕集系统 第4部分：颗粒捕集器技术条件
215	JB/T 13202.5-2017	柴油机 颗粒捕集系统 第5部分：燃烧器技术条件
216	JB/T 13203-2017	柴油机气缸体疲劳试验方法
217	JB/T 13287-2017	柴油机 无缸套铸铁机体
218	JB/T 13288-2017	发动机 活塞冷却喷嘴（PCJ）技术条件
219	JB/T 13289-2017	内燃机 可变气门系统 凸轮相位调节器 技术条件
220	JB/T 13501.1-2018	内燃机 大缸径活塞环 第1部分：通用规则
221	JB/T 13501.2-2018	内燃机 大缸径活塞环 第2部分：矩形环
222	JB/T 13501.3-2018	内燃机 大缸径活塞环 第3部分：刮环
223	JB/T 13501.4-2018	内燃机 大缸径活塞环 第4部分：油环
224	JB/T 13501.5-2018	内燃机 大缸径活塞环 第5部分：螺旋撑簧油环
225	JB/T 13502-2018	柴油机 废气再循环（EGR）阀耐久性试验方法
226	JB/T 13503-2018	发动机 冷试方法
227	JB/T 13504-2018	内燃机 弹簧储能式起动机 技术条件

序号	标准编号	标准名称
228	JB/T 13505-2018	内燃机 粉末冶金连杆技术条件
229	JB/T 13506-2018	涡轮增压器 涡轮箱 技术条件
230	JB/T 13507-2018	涡轮增压器 压气机蜗壳 技术条件
231	JB/T 13508-2018	涡轮增压器 轴承体 技术条件
232	JB/T 13509-2018	中小功率内燃机 活塞销技术条件
233	JB/T 13550-2018	柴油机 进气预热器
234	JB/T 13551-2018	柴油机 倾斜试验方法
235	JB/T 13552-2018	柴油机 热冲击试验方法
236	JB/T 13553-2018	柴油机 热平衡试验方法
237	JB/T 13554-2018	内燃机曲轴弯曲疲劳试验方法
238	JB/T 13555-2018	往复式内燃机 气缸密封性试验方法
239	JB/T 13714-2019	柴油机 SCR 催化转化器耐久试验方法
240	JB/T 13715.1-2019	柴油机 复合材料型柴油滤清器 第1部分：总成 技术条件
241	JB/T 13715.2-2019	柴油机 复合材料型柴油滤清器 第2部分：滤芯 技术条件
242	JB/T 13716-2019	柴油机 高原环境性能试验方法
243	JB/T 13717-2019	柴油机 共振耐久试验方法
244	JB/T 13718-2019	柴油机 加速性能试验方法
245	JB/T 13719-2019	柴油机 气缸盖热疲劳试验方法
246	JB/T 13720-2019	柴油机 全速超负荷试验方法
247	JB/T 13721-2019	柴油机 全速全负荷试验方法
248	JB/T 13722-2019	柴油机零部件失效评价规范
249	JB/T 13723-2019	电控柴油机 性能试验方法
250	JB/T 13724-2019	内燃机 废气再循环（EGR）系统通用技术条件
251	JB/T 13725-2019	内燃机 废气再循环冷却器（EGRC） 试验方法
252	JB/T 13726.1-2019	内燃机 复合材料型机油滤清器 第1部分：总成 技术条件
253	JB/T 13726.2-2019	内燃机 复合材料型机油滤清器 第2部分：滤芯 技术条件
254	JB/T 13727-2019	汽油机涡轮增压器 通用技术条件
255	JB/T 13728-2019	中大功率燃气发动机用燃气调压阀
256	JB/T 13986-2020	二级涡轮增压器 通用技术条件
257	JB/T 13987-2020	内燃机 冷却风扇 塑料护风圈 技术条件