

全国内燃机标准化技术委员会

内标字〔2026〕29号

关于征求 2026 年度内燃机行业标准复审意见的通知

各位委员、标准原起草单位和有关单位专家：

根据中国机械工业联合会《关于开展 2026 年度机械行业标准复审工作的通知》要求，现对全国内燃机标准化技术委员会归口的行业标准开展复审工作。

请各位委员和专家对相关标准认真复审，提出切合实际的复审结论和相关建议，填写复审意见反馈表（见附件），在 9 月 13 日前反馈至标委会秘书处（逾期未回视为同意标委会的最终复审结论）。标委会将根据反馈意见适时召开专家会议，形成复审结论。

一、复审范围

列入 2026 年行业标准复审计划的、内燃机标委会归口的 257 项行业标准（见附件）。

二、复审内容

根据年度复审工作计划，逐项开展所辖领域的标准复审工作。标准复审要点包括但不限于以下内容：**标准的先进性、适用性、规范性、协调性和实施效果**。其中，先进性包括标准是否满足技术创新和产业发展需求，是否为产业高质量发展起到支撑和引领作用；标准是否合理衔接或优于国际、国外标准。适用性包括标准涉及的产品、过程或服务是否已被淘汰；标准的适用范围是否详细具体，是否能够覆盖新产品、新工艺、新技术或新服务。规范性包括标准技术内容是否可验证、可操作；标准是否规定了具体证实方法。协调性包括标准是否与现行法律法规、部门规章、强制性标准和其他推荐性标准以及国家产业政策保持协调一致。实施效果包括标准是否被法律法规、部门规章、产业政策及其他标准引用；标准是否促进企业创新发展；标准是否存在实施效果不佳、应用范围窄、无实际应用场景等问题。

对于发布实施超过 10 年且结论为“继续有效”的机械行业标准，应分析技术创新和产业发展的最新要求，论证标准的应用实施效果，防止标准老化滞后。

三、复审结论

行业标准复审结论分为继续有效、修订（含整合修订、修改单）和废止，具体要求如下：

（一）继续有效。属于行业标准的制定范畴，标准内容能够满足当前技术和产业发展，以及行业管理的需求。

（二）修订（含整合修订、修改单）。属于行业标准的制定范畴，标准对应的技术、产品和服务变化较大，或对应的国际标准已更新，标准内容已不适应发展需求的；结论为修订的标准应**明确计划修订时间**，并成系统地安排，原则上修订的标准应在今后的三年中予以落实，最迟为 2028 年；修订的标准按标准正常立项程序分年度申报，不统一或单独下达修订计划。

加大推荐性标准整合修订力度，推进标准体系升级。

鼓励采用修改单对行业标准进行修改，提升修订响应速度。

（三）废止。结论为废止的行业标准，需确保废止理由充分详实，并属于下列情况：

——标准适用的产品已退出市场，涉及的主要技术已被淘汰；

——标准内容被其他国家标准、行业标准所含盖或替代。

请对列入复审范围的标准提前认真阅读，对每一项行业标准进行分析、评价，提出切合实际的复审结论，提出相关建议，填写在附件中，在 2026 年 9 月 13 日前反馈给秘书处。

四、联系方式

全国内燃机标准化技术委员会（SAC/TC177）秘书处

郭 华： 15002175682, ghua_2009@163.com huag@smvic.com.cn

刘建勇： 13162339069, ljytianfei@163.com jianyongl@smvic.com.cn

黄强炜： 13122362029, qiangweih@smvic.com.cn

附件：2026 年内燃机行业标准复审项目计划和反馈表



抄报：工业与信息化部科技司、装备二司、节能与综合利用司，中国机械工业联合会标准工作部，
上海机动车检测认证技术研究中心有限公司

抄送：各分技术委员会、各工作组、原标准起草单位

附件：

2026 年全国内燃机标委会归口的行业标准复审计划和反馈表

备注：

- 1) 复审结论：包括继续有效、修订、整合修订、修改单、废止，选填其一；
- 2) 继续有效、修订、废止均需**说明原因**，“整合修订”项目需填写整合项目清单；
- 3) 对于标龄 10 年以上仍“继续有效”的标准，应**分析实施效果**，包括技术创新和产业发展的最新要求分析、标准的应用实施效果论证，防止标准老化滞后；
- 4) 修订项目（包括整合修订、修改单）拟列入计划年度从 2026、2027、2028 年中选一。

序号	标准编号	标准名称	复审结论	继续有效/修订/废止原因说明	实施效果/拟列入计划年度/废止过渡期	备注
1	JB/T 12732-2016	再制造内燃机 发电机工艺规范				
2	JB/T 12733-2016	再制造内燃机 飞轮工艺规范				
3	JB/T 12734-2016	再制造内燃机 连杆工艺规范				
4	JB/T 12735-2016	再制造内燃机 零部件表面修复工艺规范				
5	JB/T 12736-2016	再制造内燃机 喷油泵总成工艺规范				
6	JB/T 12737-2016	再制造内燃机 喷油器总成工艺规范				
7	JB/T 12738-2016	再制造内燃机 气缸套工艺规范				
8	JB/T 12739-2016	再制造内燃机 气门工艺规范				
9	JB/T 12740-2016	再制造内燃机 曲轴工艺规范				
10	JB/T 12741-2016	再制造内燃机 凸轮轴工艺规范				
11	JB/T 12742-2016	再制造内燃机 压气机工艺规范				
12	JB/T 12744-2016	再制造内燃机 起动机工艺规范				
13	JB/T 13326-2018	再制造内燃机 机油泵工艺规范				
14	JB/T 13327-2018	再制造内燃机 水泵工艺规范				
15	JB/T 13339-2018	再制造内燃机 机体工艺规范				
16	JB/T 13340-2018	再制造内燃机 缸盖工艺规范				
17	JB/T 5079.2-2017	中小功率内燃机 燃油箱 第 2 部分：非金属燃油箱 技术条件				
18	JB/T 5080-2018	内燃机 铸铁气门导管 技术条件				

序号	标准编号	标准名称	复审结论	继续有效/修订/废止原因说明	实施效果/拟列入计划年度/废止过渡期	备注
19	JB/T 5081-2008	中小功率柴油机排气消声器				
20	JB/T 5082.1-2008	内燃机 气缸套 第1部分：硼铸铁金相检验				
21	JB/T 5082.2-2011	内燃机 气缸套 第2部分：高磷铸铁金相检验				
22	JB/T 5082.3-2016	内燃机 气缸套 第3部分：干式铸铁气缸套 技术条件				
23	JB/T 5082.4-2008	内燃机 气缸套 第4部分：风冷气缸套技术条件				
24	JB/T 5082.5-2018	内燃机 气缸套 第5部分：钢质镀铬气缸套技术条件				
25	JB/T 5082.6-2014	内燃机 气缸套 第6部分：激光淬火气缸套技术条件				
26	JB/T 5088.1-2018	内燃机 旋装式机油滤清器 第1部分：技术条件				
27	JB/T 5088.2-2018	内燃机 旋装式机油滤清器 第2部分：试验方法				
28	JB/T 5088.3-2014	内燃机 旋装式机油滤清器 第3部分：系列尺寸				
29	JB/T 5089.1-2020	内燃机 纸质滤芯机油滤清器 第1部分：总成 技术条件				
30	JB/T 5089.2-2020	内燃机 纸质滤芯机油滤清器 第2部分：滤芯 技术条件				
31	JB/T 5089.3-2020	内燃机 纸质滤芯机油滤清器 第3部分：试验方法				
32	JB/T 5137-2014	通用小型汽油机排气消声器 技术条件				
33	JB/T 5140.1-2021	磁电机 第1部分：术语				

序号	标准编号	标准名称	复审结论	继续有效/修订/废止原因说明	实施效果/拟列入计划年度/废止过渡期	备注
34	JB/T 5140.2-2021	磁电机 第2部分：技术条件				
35	JB/T 5142-1991	化油器综合流量试验台 技术条件				
36	JB/T 5143-1991	化油器综合流量试验台 试验方法				
37	JB/T 5239.1-2018	柴油机 柴油滤清器 第1部分：纸质滤芯总成 技术条件				
38	JB/T 5239.2-2018	柴油机 柴油滤清器 第2部分：纸质滤芯 技术条件				
39	JB/T 5239.3-2016	柴油机 柴油滤清器 第3部分：旋装式柴油滤清器 技术条件				
40	JB/T 6002-2007	涡轮增压器 清洁度限值及测定方法				
41	JB/T 6003.1-2014	内燃机 机油冷却器 第1部分：板翅式机油冷却器 技术条件				
42	JB/T 6003.2-2010	内燃机 机油冷却器 第2部分：管壳式机油冷却器 技术条件				
43	JB/T 6003.3-2018	内燃机 机油冷却器 第3部分：传热性能试验方法				
44	JB/T 6008-2008	内燃机空气、柴油、机油滤清器型号编制规则				
45	JB/T 6009.2-2017	中小功率内燃机 水箱 第2部分：非金属水箱 技术条件				
46	JB/T 6012.3-2008	内燃机 进、排气门 第3部分：磁粉探伤				
47	JB/T 6012.4-2008	内燃机 进、排气门 第4部分：摩擦焊气门 超声波探伤				
48	JB/T 6012.5-2014	内燃机 进、排气门 第5部分：荧光渗透检测				
49	JB/T 6014-2011	柴油机 高压油管组件 技术条件				

序号	标准编号	标准名称	复审结论	继续有效/修订/废止原因说明	实施效果/拟列入计划年度/废止过渡期	备注
50	JB/T 6016.1-2008	内燃机 活塞环金相检验 第1部分： 单体铸造活塞环				
51	JB/T 6016.3-2008	内燃机 活塞环金相检验 第3部分： 球墨铸铁活塞环				
52	JB/T 6016.4-2008	内燃机 活塞环金相检验 第4部分： 中高合金铸铁活塞环				
53	JB/T 6016.5-2011	内燃机 活塞环 金相检验 第5部分： 硼铸铁单体铸造活塞环				
54	JB/T 6289-2019	内燃机 铸造铝活塞 金相检验				
55	JB/T 6723.1-2018	内燃机冷却风扇 第1部分：金属冷 却风扇 技术条件				
56	JB/T 6723.2-2014	内燃机冷却风扇 第2部分：塑料冷 却风扇 技术条件				
57	JB/T 6723.3-2018	内燃机冷却风扇 第3部分：冷凝式 内燃机冷却风扇 技术条件				
58	JB/T 6723.4-2018	内燃机冷却风扇 第4部分：冷凝式 内燃机冷却风扇 试验方法				
59	JB/T 6728.1-2018	内燃机 凸轮轴 第1部分：技术条件				
60	JB/T 6728.2-2008	内燃机 凸轮轴 第2部分：楔横轧毛 坯				
61	JB/T 6730-2021	磁电机点火系统 测试方法				
62	JB/T 7292.1-2018	内燃机 衬套 第1部分：连杆衬套 技术条件				
63	JB/T 7292.2-2018	内燃机 衬套 第2部分：凸轮轴衬套 技术条件				

序号	标准编号	标准名称	复审结论	继续有效/修订/废止原因说明	实施效果/拟列入计划年度/废止过渡期	备注
64	JB/T 7292.3-2018	内燃机 衬套 第 3 部分：摇臂衬套 技术条件				
65	JB/T 7293.1-2018	内燃机 螺栓与螺母 第 1 部分：主轴 承盖螺栓与螺母 技术条件				
66	JB/T 7293.3-2014	内燃机 螺栓和螺母 第 3 部分：连杆 螺栓 金相检验				
67	JB/T 7293.5-2015	内燃机 螺栓与螺母 第 5 部分：气缸 盖螺栓 技术条件				
68	JB/T 7293.6-2015	内燃机 螺栓与螺母 第 6 部分：飞轮 螺栓 技术条件				
69	JB/T 7293.7-2015	内燃机 螺栓与螺母 第 7 部分：气缸 盖螺母及飞轮螺母 技术条件				
70	JB/T 7294-2018	内燃机 气门推杆 技术条件				
71	JB/T 7762-2018	内燃机气缸盖垫片 技术条件				
72	JB/T 8118.2-2011	内燃机 活塞销 第 2 部分：金相检验				
73	JB/T 8118.3-2011	内燃机 活塞销 第 3 部分：磁粉检测				
74	JB/T 8120.1-2011	压燃式发动机 高压油管用钢管 第 1 部分：单壁冷拉无缝钢管技术条件				
75	JB/T 8120.2-2011	压燃式发动机 高压油管用钢管 第 2 部分：复合式钢管技术条件				
76	JB/T 8123-2021	磁电机用点火器				
77	JB/T 8126.3-2011	内燃机 冷却水泵 第 3 部分：总成 台架可靠性考核				
78	JB/T 8126.4-2014	内燃机 冷却水泵 第 4 部分：水封 技术条件				
79	JB/T 8126.5-2014	内燃机 冷却水泵 第 5 部分：水封 试验方法				

序号	标准编号	标准名称	复审结论	继续有效/修订/废止原因说明	实施效果/拟列入计划年度/废止过渡期	备注
80	JB/T 8126.6-2010	内燃机 冷却水泵 第6部分：V带轮技术条件				
81	JB/T 8126.8-2017	内燃机 冷却水泵 第8部分：变量冷却水泵				
82	JB/T 8126.9-2017	内燃机 冷却水泵 第9部分：电动冷却水泵				
83	JB/T 8216.7-2015	内燃机 冷却水泵第7部分：工程塑料叶轮				
84	JB/T 8413.4-2015	内燃机 机油泵 第4部分：钢制齿轮技术条件				
85	JB/T 8413.6-2015	内燃机 机油泵 第6部分：传动轴轴端的型式和尺寸				
86	JB/T 8413.7-2015	内燃机 机油泵 第7部分：总成 产品可靠性考核方法				
87	JB/T 8413.8-2019	内燃机 机油泵 第8部分：变排量机油泵				
88	JB/T 8413.9-2019	内燃机 机油泵 第9部分：电控机油泵				
89	JB/T 8413.10-2019	内燃机 机油泵 第10部分：电动机油泵				
90	JB/T 8413.11-2019	内燃机 机油泵 第11部分：变速器机油泵				
91	JB/T 8577-2015	内燃机 水散热器 技术条件				
92	JB/T 8892-2011	内燃机 稀土共晶铝硅合金活塞 金相检验				
93	JB/T 8894-2015	往复式内燃机飞轮 离合器用安装尺寸				

序号	标准编号	标准名称	复审结论	继续有效/修订/废止原因说明	实施效果/拟列入计划年度/废止过渡期	备注
94	JB/T 9741.1-2011	内燃机 气门挺柱 技术条件 第1部分：机械式挺柱				
95	JB/T 9744-2010	内燃机 零、部件磁粉检测				
96	JB/T 9746.1-2011	船用齿轮箱 第1部分：技术条件				
97	JB/T 9746.2-2011	船用齿轮箱 第2部分：灰铸铁件 技术条件				
98	JB/T 9749.1-2015	内燃机 轴瓦 第1部分：铸造铜铝合金轴瓦 金相检验				
99	JB/T 9749.2-2008	内燃机 轴瓦 第2部分：精密电镀减摩层轴瓦 检验规范				
100	JB/T 9751-2013	柴油机 液压调速器 技术条件				
101	JB/T 9752.3-2014	涡轮增压器 第3部分：转子平衡品质及校验方法				
102	JB/T 9753.1-2011	内燃机 气缸盖与机体 第1部分：铸铁机体 技术条件				
103	JB/T 9753.2-2019	内燃机 气缸盖与机体 第2部分：铸铁气缸盖 技术条件				
104	JB/T 9753.3-2011	内燃机 气缸盖与机体 第3部分：灰铸铁气缸盖和机体铸件 技术条件				
105	JB/T 9755.1-2011	内燃机 空气滤清器 第1部分：干式空气滤清器总成 技术条件				
106	JB/T 9755.2-2014	内燃机 空气滤清器 第2部分：干式空气滤芯 技术条件				
107	JB/T 9755.3-2018	内燃机 空气滤清器 第3部分：油浴及油浸式空气滤清器总成 技术条件				
108	JB/T 9755.4-2018	内燃机 空气滤清器 第4部分：油浴及油浸式空气滤清器滤芯 技术条件				

序号	标准编号	标准名称	复审结论	继续有效/修订/废止原因说明	实施效果/拟列入计划年度/废止过渡期	备注
109	JB/T 9755.5-2013	内燃机 空气滤清器 第5部分：性能试验方法				
110	JB/T 9757-2011	内 燃 机 空气、机油、柴油滤清器 纸质滤芯 系 列 尺 寸				
111	JB/T 9759-2011	内燃发电机组轴系扭转振动的限值及测量方法				
112	JB/T 9760-2011	内燃机 整圆主轴承 技术条件				
113	JB/T 9762-2011	内燃机 镶耐磨圈铝活塞 技术条件				
114	JB/T 9764-2015	内燃机 卷制连杆衬套 技术条件				
115	JB/T 9769.1-2020	内燃机 铸铁气门座 第1部分：技术条件				
116	JB/T 9769.2-2010	内燃机 铸铁气门座 第2部分：金相检验				
117	JB/T 9864.1-1999	磁电机用断电器 技术条件				
118	JB/T 9864.2-1999	磁电机用断电器 试验方法				
119	JB/T 9865-2021	磁电机用点火线圈				
120	JB/T 10407-2015	内燃机 铝活塞奥氏体铸铁镶圈 金相检验				
121	JB/T 10408-2014	内燃机 换热器 可靠性试验方法				
122	JB/T 10505-2016	内燃机 机油散热器 技术条件				
123	JB/T 10630-2006	通用小型柴油机 产品修理、更换、退货工作导则				
124	JB/T 10737-2020	内燃机 粉末冶金气门座 技术条件				
125	JB/T 11034-2010	内燃机 气门弹簧座 技术条件				
126	JB/T 11035-2010	内燃机 气门锁夹 技术条件				
127	JB/T 11082-2011	内燃机 零部件表面光整加工 技术条件				
128	JB/T 11083-2011	内燃机用光整机				

序号	标准编号	标准名称	复审结论	继续有效/修订/废止原因说明	实施效果/拟列入计划年度/废止过渡期	备注
129	JB/T 11204-2020	内燃机用硅油风扇离合器 技术条件				
130	JB/T 11207-2011	内燃机 铸入式铸铁气缸套 技术条件				
131	JB/T 11208-2011	内燃机 铝活塞用内冷油道盐芯 技术条件				
132	JB/T 11322-2013	内燃机 镀铬铝缸体 技术条件				
133	JB/T 11324-2013	内燃机涡轮增压器 粉末冶金止推轴承 技术规范				
134	JB/T 11325-2013	内燃机涡轮增压器执行器 技术规范				
135	JB/T 11326-2013	内燃机 管翅式油冷却器 技术条件				
136	JB/T 11327-2013	内燃机 废气再循环冷却器（EGRC）				
137	JB/T 11478-2013	通用小型内燃机 空气滤清器总成 技术条件				
138	JB/T 11479-2013	内燃机 粉末冶金气门导管 技术条件				
139	JB/T 11480-2013	电涡流测功器				
140	JB/T 11482-2013	快艇用柴油机 技术条件				
141	JB/T 11777-2014	内燃机 铸造铝合金气缸盖 技术条件				
142	JB/T 11777.2-2017	内燃机 铸造铝合金气缸盖 第 2 部分：毛坯				
143	JB/T 11782-2014	柴油机 选择性氮氧化物催化还原剂 技术规范				
144	JB/T 11783.1-2014	往复式内燃机 附件传动系统 第 1 部分：技术条件				
145	JB/T 11783.2-2014	往复式内燃机 附件传动系统 第 2 部分：试验方法				

序号	标准编号	标准名称	复审结论	继续有效/修订/废止原因说明	实施效果/拟列入计划年度/废止过渡期	备注
146	JB/T 11784-2014	往复式内燃机 大功率柴油机 连续纤维锻钢曲轴 检验方法：湿法连续法磁粉检测				
147	JB/T 11785-2014	往复式内燃机 大功率柴油机 连续纤维锻钢曲轴 技术条件				
148	JB/T 11786-2014	涡轮增压器 压气机叶轮铸件 技术条件				
149	JB/T 11787-2014	涡轮增压器 涡轮铸件 技术条件				
150	JB/T 11788.1-2014	内燃机 滤清器滤芯密封用聚氨酯第1部分：空气滤清器滤芯用				
151	JB/T 11789-2014	内燃机 气门旋转机构 技术条件				
152	JB/T 11790-2014	中小功率内燃机 修复技术规范				
153	JB/T 11791-2014	柴油机润滑油中碳黑去除装置的性能试验方法 初始滤清效率				
154	JB/T 11792.1-2014	中大功率燃气发动机技术条件 第1部分：天然气发动机				
155	JB/T 11792.2-2014	中大功率燃气发动机技术条件 第2部分：柴油/天然气双燃料发动机				
156	JB/T 11792.3-2014	中大功率燃气发动机技术条件 第3部分：沼气发动机				
157	JB/T 11792.4-2014	中大功率燃气发动机技术条件 第4部分：瓦斯发动机				
158	JB/T 11792.5-2014	中大功率燃气发动机技术条件 第5部分：秸秆气发动机				
159	JB/T 11792.6-2017	中大功率燃气发动机技术条件 第6部分：重油/天然气双燃料发动机				
160	JB/T 11793-2014	柴油/沼气双燃料发动机 通用技术条件和试验方法				

序号	标准编号	标准名称	复审结论	继续有效/修订/废止原因说明	实施效果/拟列入计划年度/废止过渡期	备注
161	JB/T 11794-2014	燃气发动机气耗率和热耗率测量方法				
162	JB/T 11795-2014	内燃机 胀断连杆 技术条件				
163	JB/T 11796-2014	柴油机 废气再循环 气动 EGR 阀				
164	JB/T 11797-2014	柴油机 废气再循环 真空调节器				
165	JB/T 11798-2014	内燃机 换热器 风洞试验装置				
166	JB/T 11799-2014	发电用内燃机及内燃发电机组可靠性考核方法				
167	JB/T 11876-2014	往复式内燃机 缸套活塞环组件 拉伤试验方法				
168	JB/T 11877-2014	往复式内燃机 配气系统 超速试验方法				
169	JB/T 11878-2014	往复式大功率内燃机 进、排气门 技术条件				
170	JB/T 11879-2014	往复式内燃机 橡胶扭振减振器 耐久性试验方法				
171	JB/T 12209-2015	中速大功率柴油机 球墨铸铁曲轴 技术条件				
172	JB/T 12210-2015	内燃机 空气滤清器（粒子计数法）分级滤清效率试验方法				
173	JB/T 12329-2015	内燃机 铸态贝氏体灰铸铁气缸套 金相检验				
174	JB/T 12331-2015	往复式内燃机 正时带传动系统 技术条件和试验方法				
175	JB/T 12332-2015	往复式内燃机 空气滤清器噪声测量方法				
176	JB/T 12333-2015	往复式内燃机 冷却风扇噪声测量方法				

序号	标准编号	标准名称	复审结论	继续有效/修订/废止原因说明	实施效果/拟列入计划年度/废止过渡期	备注
177	JB/T 12334-2015	涡轮增压器 噪声测试方法				
178	JB/T 12335-2015	涡轮增压器 密封性试验方法				
179	JB/T 12336-2015	中小功率生物质气发动机 技术条件和试验方法				
180	JB/T 12337-2015	柴油机 废气再循环（EGR）电动阀				
181	JB/T 12651.1-2016	内燃机 滤清器用滤纸 第1部分：技术条件				
182	JB/T 12651.2-2016	内燃机 滤清器用滤纸 第2部分：检测方法				
183	JB/T 12652-2016	柴油机 进气道性能试验方法				
184	JB/T 12653-2016	柴油机 颗粒氧化催化转化器（POC）技术规范				
185	JB/T 12654-2016	柴油机 可变截面涡轮增压器				
186	JB/T 12655-2016	柴油机 耐久试验 摩擦副测量方法				
187	JB/T 12656-2016	内燃机 电磁式风扇离合器 技术条件				
188	JB/T 12657-2016	内燃机 电控式硅油风扇离合器 技术条件				
189	JB/T 12658-2016	内燃机 电控式硅油风扇离合器 试验方法				
190	JB/T 12659-2016	内燃机 机油冷却滤清模块				
191	JB/T 12660-2016	内燃机 塑料进气管 技术条件				
192	JB/T 12661-2016	内燃机连杆疲劳试验方法				
193	JB/T 12662-2016	内燃机曲轴扭转疲劳试验方法				
194	JB/T 12663-2016	中大功率燃气发动机 进气管防爆安全阀技术条件				
195	JB/T 12743-2016	再制造内燃机 增压器工艺规范				

序号	标准编号	标准名称	复审结论	继续有效/修订/废止原因说明	实施效果/拟列入计划年度/废止过渡期	备注
196	JB/T 13049.1-2017	电控柴油机 柴油滤清器 第1部分： 粗滤 技术条件				
197	JB/T 13049.2-2017	电控柴油机 柴油滤清器 第2部分： 精滤 技术条件				
198	JB/T 13049.3-2017	电控柴油机 柴油滤清器 第3部分： 一体滤 技术条件				
199	JB/T 13049.4-2017	电控柴油机 柴油滤清器 第4部分： 试验方法				
200	JB/T 13049.5-2017	电控柴油机 柴油滤清器 第5部分： 滤清效率及容尘量试验方法				
201	JB/T 13049.6-2017	电控柴油机 柴油滤清器 第6部分： 油水分离效率试验方法				
202	JB/T 13051-2017	大功率柴油机 曲轴清洁度限值及检 测方法				
203	JB/T 13052-2017	内燃机 锻钢活塞技术条件				
204	JB/T 13053-2017	倾角传动船用齿轮箱				
205	JB/T 13054-2017	双机并车船用齿轮箱				
206	JB/T 13055-2017	天然气（CNG/LNG）发动机用催化转 化器技术要求和试验方法				
207	JB/T 13056-2017	液化石油气（LPG）发动机用催化转 化器技术要求和试验方法				
208	JB/T 13057-2017	往复式内燃机 活塞可靠性试验方法				
209	JB/T 13058-2017	往复式内燃机 线束可靠性试验方法				
210	JB/T 13059-2017	涡轮增压器 热冲击试验方法				
211	JB/T 13202.1-2017	柴油机 颗粒捕集系统 第1部分：通 用技术条件				
212	JB/T 13202.2-2017	柴油机 颗粒捕集系统 第2部分：HC 喷射系统技术条件				

序号	标准编号	标准名称	复审结论	继续有效/修订/废止原因说明	实施效果/拟列入计划年度/废止过渡期	备注
213	JB/T 13202.3-2017	柴油机 颗粒捕集系统 第3部分：颗粒传感器技术条件				
214	JB/T 13202.4-2017	柴油机 颗粒捕集系统 第4部分：颗粒捕集器技术条件				
215	JB/T 13202.5-2017	柴油机 颗粒捕集系统 第5部分：燃烧器技术条件				
216	JB/T 13203-2017	柴油机气缸体疲劳试验方法				
217	JB/T 13287-2017	柴油机 无缸套铸铁机体				
218	JB/T 13288-2017	发动机 活塞冷却喷嘴（PCJ）技术条件				
219	JB/T 13289-2017	内燃机 可变气门系统 凸轮相位调节器 技术条件				
220	JB/T 13501.1-2018	内燃机 大缸径活塞环 第1部分：通用规则				
221	JB/T 13501.2-2018	内燃机 大缸径活塞环 第2部分：矩形环				
222	JB/T 13501.3-2018	内燃机 大缸径活塞环 第3部分：刮环				
223	JB/T 13501.4-2018	内燃机 大缸径活塞环 第4部分：油环				
224	JB/T 13501.5-2018	内燃机 大缸径活塞环 第5部分：螺旋撑簧油环				
225	JB/T 13502-2018	柴油机 废气再循环（EGR）阀耐久性试验方法				
226	JB/T 13503-2018	发动机 冷试方法				
227	JB/T 13504-2018	内燃机 弹簧储能式起动机 技术条件				
228	JB/T 13505-2018	内燃机 粉末冶金连杆技术条件				

序号	标准编号	标准名称	复审结论	继续有效/修订/废止原因说明	实施效果/拟列入计划年度/废止过渡期	备注
229	JB/T 13506-2018	涡轮增压器 涡轮箱 技术条件				
230	JB/T 13507-2018	涡轮增压器 压气机蜗壳 技术条件				
231	JB/T 13508-2018	涡轮增压器 轴承体 技术条件				
232	JB/T 13509-2018	中小功率内燃机 活塞销技术条件				
233	JB/T 13550-2018	柴油机 进气预热器				
234	JB/T 13551-2018	柴油机 倾斜试验方法				
235	JB/T 13552-2018	柴油机 热冲击试验方法				
236	JB/T 13553-2018	柴油机 热平衡试验方法				
237	JB/T 13554-2018	内燃机曲轴弯曲疲劳试验方法				
238	JB/T 13555-2018	往复式内燃机 气缸密封性试验方法				
239	JB/T 13714-2019	柴油机 SCR 催化转化器耐久试验方法				
240	JB/T 13715.1-2019	柴油机 复合材料型柴油滤清器 第1部分：总成 技术条件				
241	JB/T 13715.2-2019	柴油机 复合材料型柴油滤清器 第2部分：滤芯 技术条件				
242	JB/T 13716-2019	柴油机 高原环境性能试验方法				
243	JB/T 13717-2019	柴油机 共振耐久试验方法				
244	JB/T 13718-2019	柴油机 加速性能试验方法				
245	JB/T 13719-2019	柴油机 气缸盖热疲劳试验方法				
246	JB/T 13720-2019	柴油机 全速超负荷试验方法				
247	JB/T 13721-2019	柴油机 全速全负荷试验方法				
248	JB/T 13722-2019	柴油机零部件失效评价规范				
249	JB/T 13723-2019	电控柴油机 性能试验方法				
250	JB/T 13724-2019	内燃机 废气再循环（EGR）系统通用技术条件				
251	JB/T 13725-2019	内燃机 废气再循环冷却器（EGRC）试验方法				

序号	标准编号	标准名称	复审结论	继续有效/修订/废止原因说明	实施效果/拟列入计划年度/废止过渡期	备注
252	JB/T 13726.1-2019	内燃机 复合材料型机油滤清器 第1部分：总成 技术条件				
253	JB/T 13726.2-2019	内燃机 复合材料型机油滤清器 第2部分：滤芯 技术条件				
254	JB/T 13727-2019	汽油机涡轮增压器 通用技术条件				
255	JB/T 13728-2019	中大功率燃气发动机用燃气调压阀				
256	JB/T 13986-2020	二级涡轮增压器 通用技术条件				
257	JB/T 13987-2020	内燃机 冷却风扇 塑料护风圈 技术条件				
复审单位：			复审人：		联系方式：	