**附件一：拟审查的团体标准项目**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **计划号** | **项目名称** | **牵头起草单位** |
| **中国机械工业标准化技术协会归口** | | | |
| **审查项目** | | | |
| 1 | CAMS2020037 | 内燃机塑料腔体调温器总成 | 玉环容凯汽车配件有限公司 |
| 2 | CAMS2020038 | 通用小型汽油机启动用锂离子电池通用技术条件 | 杭州天丰电源股份有限公司 |
| 3 | CAMS2020039 | 内燃机活塞缺陷及检验 第1部分：铝活塞 | 滨州渤海活塞有限公司 |
| 4 | CAMS2020047 | 柴油机电控共轨喷油系统高压供油泵总成 产品质量分等分级规范 | 中国第一汽车股份有限公司无锡油泵油嘴研究所 |
| 5 | CAMS2020048 | 柴油机电控共轨喷油系统共轨管总成 产品质量分等分级规范 | 中国第一汽车股份有限公司无锡油泵油嘴研究所 |
| 6 | CAMS2020049 | 柴油机电控单体泵 产品质量分等分级规范 | 南岳电控（衡阳）工业技术股份有限公司 |
| 7 | CAMS2020050 | 柴油机电控分配泵 产品质量分等分级规范 | 南京威孚金宁有限公司 |
| 8 | CAMS2020051 | 汽油机缸内直喷系统总成 产品质量分等分级规范 | 江苏巴腾科技有限公司 |
| 9 | CAMS2020052 | 汽油机缸内直喷系统喷油器总成 产品质量分等分级规范 | 浙江巴腾科技有限公司 |
| **中国内燃机工业协会归口** | | | |
| **审查项目** | | | |
| 1 | CICEIA2021009 | 非道路移动机械用柴油机NCD/PCD系统信息定义 技术规范 | 潍柴动力股份有限公司 |
| 2 | CICEIA2020019 | 柴油机 选择性催化还原（SCR）系统 氨气传感器 | 凯龙高科技股份有限公司 |
| 3 | CICEIA2020020 | 天地车人一体化 移动源排放监控系统 通用技术规范 | 中国内燃机工业协会  同济大学  威海鸣川汽车技术有限公司 |
| 4 | CICEIA2020021 | 天地车人一体化 移动源排放监控系统 机动车快速识别测量和评价规范：遥感监测法 | 浙江多普勒环保科技有限公司 |
| 5 | CICEIA2020022 | 天地车人一体化 移动源排放监控系统 黑烟车电子抓拍超标排放判别和评价规范 | 南京新远见智能科技有限公司  北京瀚青环保科技有限公司 |
| 6 | CICEIA2020023 | 天地车人一体化移动源排放监控系统 地面检测及监测系统数据共享和技术规范 | 智联万维科技有限公司 |
| 7 | CICEIA2020024 | 天地车人一体化移动源排放监控系统 远程排放管理车载终端技术要求 | 威海鸣川汽车技术有限公司 |
| 8 | CICEIA2020025 | 天地车人一体化移动源排放监控系统 移动源排放监控管理平台技术规范 | 武汉科技大学 |
| 9 | CICEIA2020027 | 天地车人一体化移动源排放监控系统 柴油硫含量传感器 | 威海鸣川汽车技术有限公司 宁波楷世环保科技有限公司 |
| 10 | CICEIA2020028 | 天地车人一体化移动源排放监控系统 润滑油品况传感器 | 宁波楷世环保科技有限公司 威海鸣川汽车技术有限公司 |
| 11 | CICEIA2020029 | 天地车人一体化移动源排放监控系统 燃气硅氧烷和硫含量传感器 | 宁波楷世环保科技有限公司 威海鸣川汽车技术有限公司 |
| 12 | CICEIA2021001 | 内燃机 铝活塞重力铸造生产线 | 金华市宝琳科技股份有限公司 |
| 13 | CICEIA201902 | 以通用汽油机为动力的便携式割灌(草)机 排放放限值及测试方法 | 山东华盛农业药械有限责任公司 |
| 14 | CICEIA201903 | 以通用汽油机为动力的发电机组 排放限值及测试方法 | 神驰机电股份有限公司 |
| 15 | CICEIA202008 | 柴油机尾气后处理电子加热系统技术规范和评价方法（重审） | 凯龙高科技股份有限公司 |

**备注：1)上述标准的主要起草单位和参加起草单位需派代表或技术人员参加会议，回答代表的提问和技术讨论。**

**2）具体审查项目安排根据意见征求等相关情况，以报到时的议程为准。**